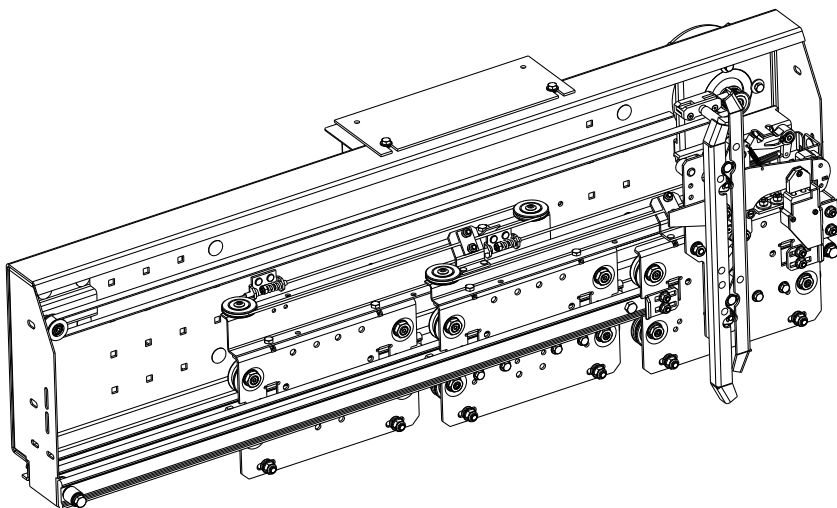


*Návod na montáž, seřízení
a údržbu*

pro

kabinové automatické dveře

VDTK-3K
(ČSN EN81-20/50)



Vydáno: leden 2020

Obsah

Obsah	strana 2
Všeobecné informace	strana 2
Varovné symboly používané v tomto návodu	strana 3
Důležitá upozornění	strana 3
Skladování	strana 4
Nakládání s obaly a odpady	strana 4
Nářadí a montážní přípravky	strana 5
Obsah balení	strana 5
Identifikace výrobku	strana 5
Popis výrobku	strana 6
Montáž kabinových dveří	strana 6
Kontrola provozuschopnosti	strana 11
Údržba kabinových dveří	strana 12
Čištění kabinových dveří	strana 12
Mazání kabinových dveří	strana 12

Všeobecné informace



Před začátkem montáže si pozorně přečtěte tento návod.

Obsahuje informace týkající se vlastní montáže, bezpečnosti práce, údržby a provozu.

Výrobek je opatřen výrobním identifikačním štítkem s identifikátory zařízení a certifikačními značkami, který slouží k získání informací o výrobku, objednání náhradních dílů, apod.

Nedílnou součástí výrobku jsou podle provedení výrobku tyto dokumenty:

1. Montážní návod – uložen v krabici *
2. Návod pro použití montážních měrek – uložen v krabici
3. Návod řídicí jednotky VTA-DOOR/FM – uložen v krabici *
4. Certifikát typu – předán přepravci *
5. Dodací list – předán přepravci
6. Záruka za jakost – předána přepravci
7. Prohlášení o zabudování neúplného strojního zařízení – předáno přepravci

Položky označené * jsou dostupné i na www.strojon-vytahy.cz

Varovné symboly používané v tomto návodu

Části návodu, které je třeba číst zvláště pečlivě jsou označeny těmito symboly a výstražnými značkami.



Obecné nebezpečí



Nebezpečí úrazu elektrickým proudem



Nebezpečí vtažení



Důležitá upozornění



Nebezpečí zranění osob



Nebezpečí poškození zařízení










Ochrana životního prostředí



Důležitá upozornění

- Výrobce neodpovídá za poškození výrobku způsobené třetí osobou.
- Odpovědnost výrobce končí předáním výrobku dopravci dle jeho pokynů.
- Dopravce stvrzuje svým podpisem kompletnost dodávky dle dodacího listu, celistvost balení a převzetí průvodní dokumentace.
- Zákazník si při dodání na místo určení překontroluje kompletnost dodávky dle dodacího listu, celistvost balení a převezme průvodní dokumentaci. Na pozdější reklamace těchto položek nebude brán zřetel.
- Montáž a údržbu smí provádět pouze proškolená osoba s použitím příslušných ochranných pomůcek a technického vybavení.
- Výrobek smí být montován pouze do zařízení, do kterých je určen.



-  - Záruka se vztahuje pouze na originální komponenty výrobku, neupravované zákazníkem.
- O oprávněnosti reklamace rozhoduje výrobce.
-  - Je zakázáno jakkoliv mechanicky zasahovat do bezpečnostních komponent a elektrických zařízení výrobku.
-  - Před zahájením prací na komponentách, které mohou být pod napětím se přesvědčte, zda jsou odpojeny od elektrické sítě a zda je zajištěno, že nedojde k jejich připojení během prací na nich.
-  - Připojení elektrických zařízení může provádět pouze oprávněná osoba s příslušnými zkouškami dle platných předpisů.
-  - Všechny kovové části výrobku spojené s elektrickými komponentami musí být řádně uzemněny dle platných předpisů.
-  - Výrobce neodpovídá za připojení elektrických zařízení v rozporu s návodem.
-  - Před připojením k síti zkontrolujte parametry elektrické sítě vzhledem k požadavkům elektrického zařízení.
- Výrobce si vyhrazuje právo na změny výrobku vyvolané jeho neustálým vývojem.
- Výrobce může dle požadavků zákazníka dodat náhradní díly pro starší verze výrobku na základě výrobního čísla výrobku, případně fotografie, apod. a to i pro výrobky starší 10 let.

Skladování



- Výrobek skladujte v původním balení na suchém, větraném místě.
- Výrobek skladujte v prostorách, které zaručují ochranu před zloději a vandaly. Výrobce neodpovídá za poškozené a chybějící zboží během skladování.



Nakládání s obaly a odpady

- S obaly a prostředky sloužící k převozu a skladování výrobku zacházejte dle platných předpisů a možností: vrácení zálohovaných palet výrobcí, separace a odevzdání obalových materiálů do sběrných dvorů, případně jejich další použití pro balení a dopravu vlastních výrobků.

Nářadí a montážní přípravky

- K montáži výrobku se nepoužívá žádné speciální nářadí.
- U výrobku jsou přiloženy 2 ks montážních měrek s návodem, které slouží k jednoduchému a správnému ustavení vzájemné polohy kabinových a šachetních dveří.

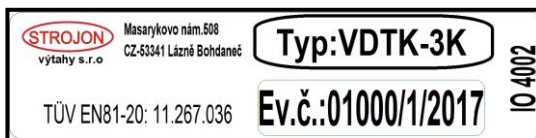
Sada výtahových dveří VDTK-3K obsahuje:

- | | |
|--------------|---|
| 1.krabice | 1 ks kompletní kabinová mechanika |
| | 1 ks otvírač kompletní |
| | 2 ks konzole kabinového pohonu |
| | 1 ks prahový plech |
| | 1 ks vodící práh z Al slitiny |
| | 1 sada záchyty křídel do prahu * |
| | 2 ks ocelové montážní měrky |
| | 1 sada spojovací materiál |
| 2. krabice | 3 ks kabinová křídla včetně držáků křídel a kluzáků |
| Volně ložené | 1 ks ochranná prahová deska |

*** U provedení dveří s prahem bez dutiny pro záchyt se záchyty křídel nedodávají.**

Identifikace výrobku:

Každé dveře jsou na kabinové mechanice opatřeny výrobním štítkem se značkou shody, číslem certifikátu typu a číslem inspekčního orgánu, který certifikát vydal.



Popis výrobku:

Výtahové kabinové automatické dveře VDTK-3K slouží k vyplnění, uzavření a otevření vstupních otvorů výtahové kabiny během její jízdy. Uzavření a otevření dveří je vykonáno motoricky po vydání signálu k odjezdu výtahové kabiny a při jejím příjezdu do stanice v odjišťovacím pásmu.

Montáž kabinových dveří:



Předpoklady pro montáž dveří a jejich správnou funkci:

- proškolení nebo oprávnění pracovníci montážní organizace
- používání správného nářadí
- dodržování bezpečnosti a hygieny práce
- dostatečně tuhá kabina
- vyrovnaná a dobře ukotvená vodítka kabiny
- přiměřená vůle ve vedení kabiny

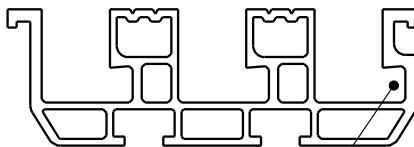
Prahový plech s vodícím prahem z Al slitiny se přišroubuje k podlaze kabiny šrouby M8 tak, že horní plocha prahu je ve vodováze a totožná s podlahou klece.



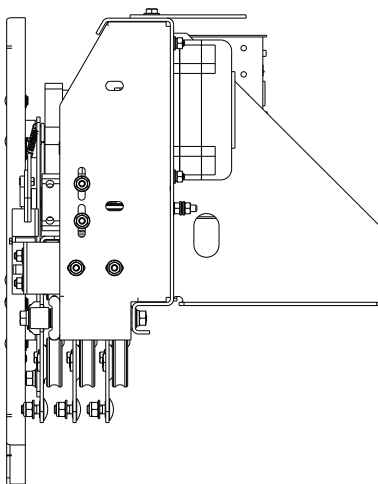
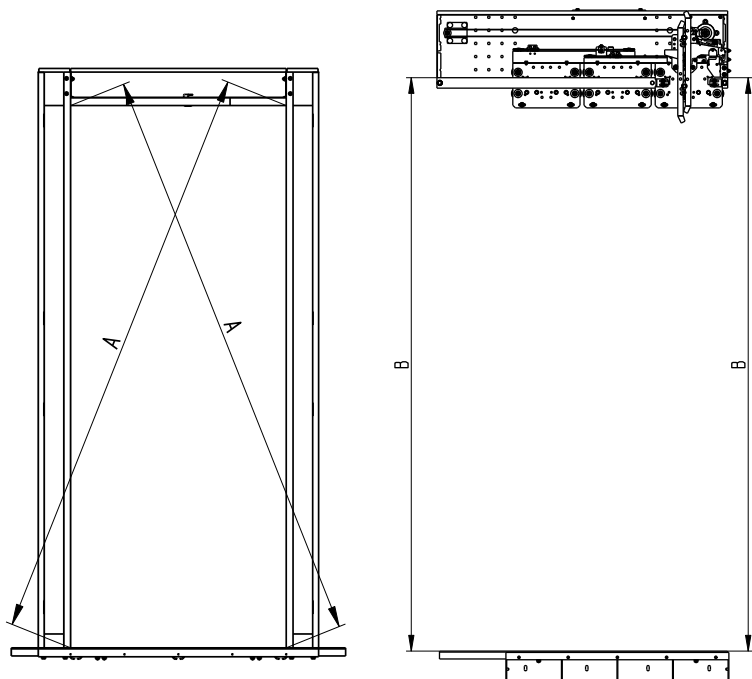
POZOR při dodávce prahu s dutinou na orientaci dutiny pro záchyt: SPODNÍ DUTINA VODÍCÍ DRÁŽKY SMĚRUJE KA KABINĚ.

Osa vodícího prahu je shodná s osou světlé šířky vstupu do kabiny. Hrana vodícího prahu blíž k nástupišti musí být ve vzdálenosti 30 až 35 mm od předpokládaného prahu šachetních dveří.


Poté se instaluje souose dle osy vodícího prahu kabinových dveří rám šachetních dveří ve vzdálenosti prahů obou dveří dle nejmenšího rozměru montážních měrek (30 mm). Práh rámu šachetních dveří se zároveň ustaví do vodorovné polohy dle vodováhy. Zárubně se vyrovnají do svislé polohy v obou směrech. Naměřené úhlopříčky „A“ dle obrázku níže musí být stejné.

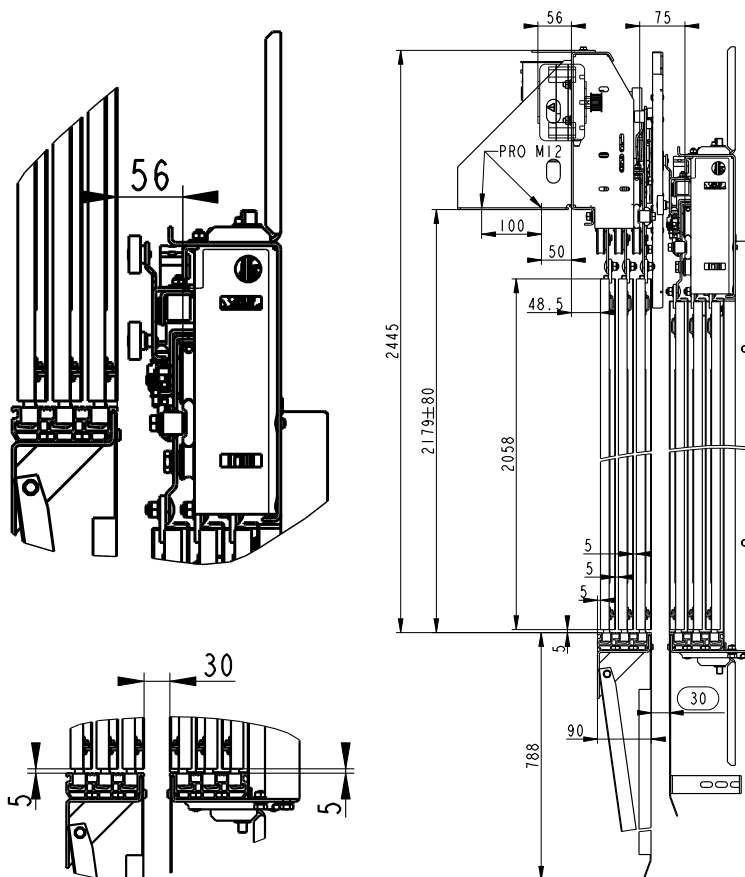


KE KABINĚ

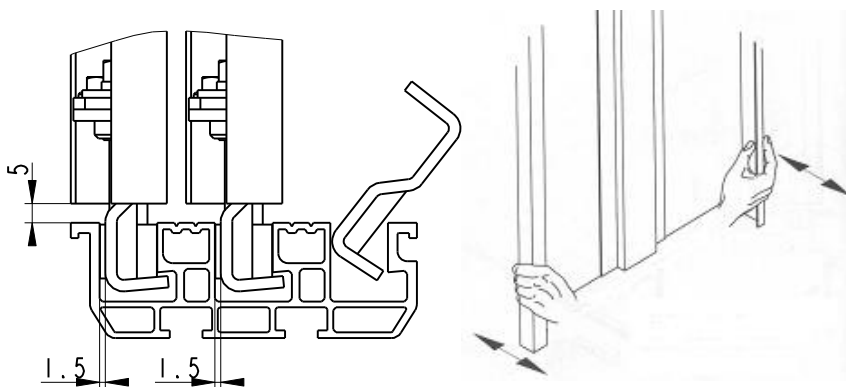


Pro **automatické šachetní dveře** následuje montáž šachetní mechaniky na rám šachetních dveří souose s dveřním otvorem do šachty (měl by být zároveň souosý s dveřním otvorem kabinových dveří). Proveďte se kontrola montážní měrkou vzdálenosti mezi vodícím prahem kabinových dveří a vodící lištou šachetní mechaniky – 56 mm – druhý rozměr na montážní měrce. Pokud je tato vzdálenost v pořádku, tak na strop kabiny se instaluje souose se vstupním otvorem do kabiny kabinová mechanika přes konzoly šrouby M12, tak že vzdálenost mezi vodící lištou šachetních dveří a vodící lištou pojezdu kabinových dveří je 75 mm – čtvrtý rozměr na montážní měrce.

 Vodící lišty pojezdů musí být rovnoběžné s prahem z Al slitiny.

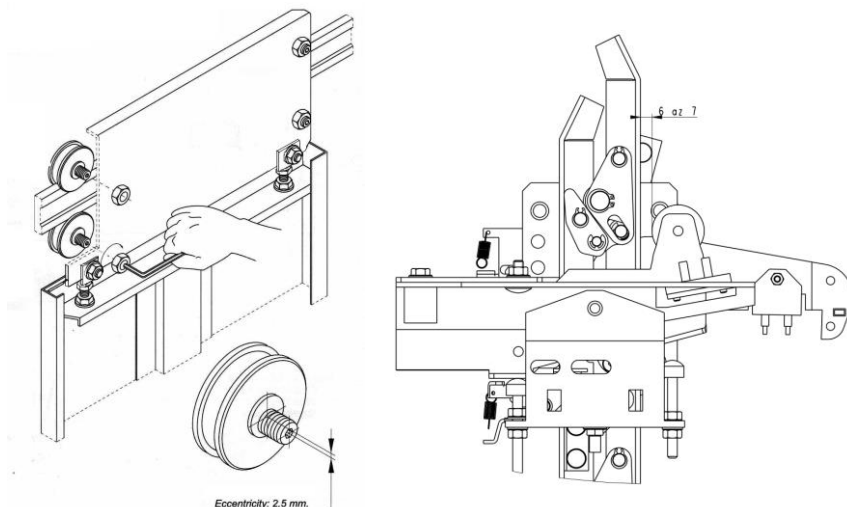



Do drážek vodícího prahu, pokud jsou předepsány pro dané provedení dveří, se nejdříve navléknou plechové záchyty dle obrázku níže. Poté se montují křídla kabinových dveří, tak že se nasadí kluzáky do drážek vodící prahu, držáky křídel se přiklopí na vozíky pojezdu a dotáhnou se matice M8. Montážní mezera mezi vodícím prahem a křídly je 5 mm, seřizuje se na držácích křídel, a vzájemná vzdálenost mezi křídly je 5 mm, mezi křídlem a zárubní 5 mm. Mezera musí být stejná v celé výšce křídel. Pokud jsou po rozbalení křídla do „vrtule“, hrozí větší odpor proti pohybu během otevírání a zavírání, tak se musí srovnat po montáži na pojezdové vozíky. Demontují se kluzáky a křídlo přetočí na opačnou stranu než je deformováno. Po srovnání se zpět namontují kluzáky včetně montážních podložek. Nakonec, pokud je předepsáno pro dané provedení dveří, se na výztuhu křídla s kluzáky upevní záchyty. Nastavují se mezerou 1,5 mm od stěny drážky vodícího prahu. Rychlé křídlo (jezdí celou šířku dveří) je pak zároveň s vnější hranou vodícího prahu a zárubeň přejíždí o 14,5 mm. Spodní hrana křídel musí být rovnoběžná s drážkami na prahu. To je zajištěno podložkami pod čepy silonových vodičů. Pokud se tyto podložky demontují, křídlo se dorovnává obtížněji.



Křídla a pojezdové vozíky musí být ve svislé poloze. Pokud tomu tak není, tak pravděpodobně nejsou kabinové zárubně ve svislé poloze. Při otevírání dveří musí být křídla zároveň s kabinovými zárubněmi. Jejich srovnání se provádí po uvolnění matic M8 na držácích křídel, posunutím křídla do správné polohy a opětovným dotažením. Po uzavření dveří na sebe křídla doléhají s přiznanou spárou cca 2 mm (výška dorazů v jednom křídle), stejnou v celé výšce křídel. Držáky

křídél jsou na vozících pojezdu ze strany prostoru mezi dveřmi. K prahovému plechu se přišroubuje ochranná prahová deska. Ta se zajistí proti chvění konzolami do připravených otvorů. Pro plynulejší chod dveří doporučujeme po osazení křídla zkontrolovat spodní kladky pojezdů na vodící liště tak, aby s kladkami šlo volně otáčet, ale svislá vůle mezi nimi a vodící lištou byla max. 0,1 mm.



 Pozice zavřených a otevřených dveří je nastavena dorazy z výrobního závodu.



Po připojení řídicí jednotky k napětí a načení dráhy dveří (cvičná jízda) se namontuje a seřídí otvírač na pojezdovém vozíku tak, aby správně odjišťoval hákové uzávěry automatických šachetních dveří a zároveň se musí pohybovat až krajních poloh. Zkontroluje se, že nelze otevřít kabinové dveře pokud nejsou odkláněcí křivky otvírače mezi kladkami hákové uzávěry. Nakonec se k odemykacímu mechanismu otvírače připevní lanko pro odjišťování při vyprošťování. Jeho druhý konec se zavlékne do plechového držáku s pružinou upevněného ke svislé výztuze křídla. Pružina by měla lanko napínat tak, aby vahadlo otvírače nebylo přizvedáváno. Lanko je k plechovému držáku vedeno tak, aby nezasahovalo do dráhy dveřní uzávěrky šachetních dveří.



Návod pro řízení dveří VTA-DOOR/FM je vydán samostatně.

Kontrola provozuschopnosti

Kontrola provozuschopnosti se provádí po montáži a při každé revizi výtahu v intervalech dle typu výtahu a druhu zkoušky (viz. ČSN), nejméně však 1x ročně.

Kontroluje se:


- usazení dveří v sestavě kabiny
- kompletnost dveří
- kompletnost a celistvost dílů dveřního otvírače
- osazení a pevnost spojů požárních zámků na otvíracích hranách křídel u provedení dveří bez záchytných v prahu
- správná funkce dveří
- správná funkce dveřního otvírače
- plynulý chod dveří po vodících lištách, bez vzájemného zachytávání pohybujících se částí, dojezdy do krajních poloh
- napnutí lanek, nesmějí být poškozená, volná ani přepnutá
- mechanické poškození, opotřebení kluzáků, opotřebení kladek
- osazení všech předepsaných záchytných na křídlech a pojezdových vozících, pokud jsou předepsány pro dané provedení dveří
- dotažení všech šroubových spojů utahovacími momenty všeobecně doporučenými pro jednotlivé velikosti spojů
- stav dveřních křídel – neporušenost svarů
- mezery mezi křídly a zárubněmi – max. 6 mm
- mezery mezi křídly – max. 6 mm
- celistvost elektrických zařízení
- neporušenost izolace vodičů a provedení jejich zapojení dle platných norem
- spoje uzemnění
- přítomnost všech štítků s požadovanými informacemi o dveřích

Tyto kontroly provádí oprávněný pracovník montážní nebo servisní organizace určený k provádění těchto prohlídek.

Údržba kabinových dveří




Po montáži provést očištění znečištěných částí kabinových dveří během montáže dle pokynů níže. Pokud je nutno, tak promazat místa, kde byly dveře čištěny a patří k mazacím místům. Základní promazání dveří je provedeno ve výrobním závodě. Po montáži před uvedením do užívání chránit před znečištěním při dokončovacích pracích v šachtě.

Čištění kabinových dveří

-  Musí předcházet každému mazání. Pravidelně kontrolovat čistotu vodících lišt a prahu. Povrch vodících lišt případně otřít do sucha a z prahu odstranit hrubé nečistoty.

Mazání kabinových dveří

Nejméně 1x ročně mazat všechny pohyblivé díly (otvírač, napínací řemenice, atd.) mazacím tukem, který odpovídá charakteru prostředí a druhu provozu. Mazací interval je nutné úměrně zkrátit při použití dveří ve vlhkém nebo prašném prostředí.

-  Pro mazání řemenu doporučujeme sprej na bázi teflonu.
-  **POZOR!** Vodící lišty, drážky vodícího hliníkového, případně řemen se nedoporučují vůbec mazat nebo běžnými mazivy. Pro správnou funkci dveří je stačí udržovat v čistotě setřením suchým hadrem, případně drážky prahu vysátím vysavačem. V případě nutnosti mazání lze použít suchá maziva ve spreji na bázi teflonu. Po namazání běžnými mazivy se na funkční plochy lepí nečistoty a dveře mají nepravidelný chod a jsou hlučné.
-  **POZOR!** Každá kontrola, oprava musí být zaznamenána do Knihy výtahu.

VDTK-3K SD	A	C	D	G	H
650	910	899	236	240	130.5
700	975	965	253	255	145.5
730	1007	1005	263	257	
750	1042	1032	270	272	
800	1108	1098	286	288	
850	1175	1165	303	305	
900	1242	1232	320	322	
1000	1375	1365	353	355	
1100	1508	1498	386	388	
1200	1642	1632	420	422	

